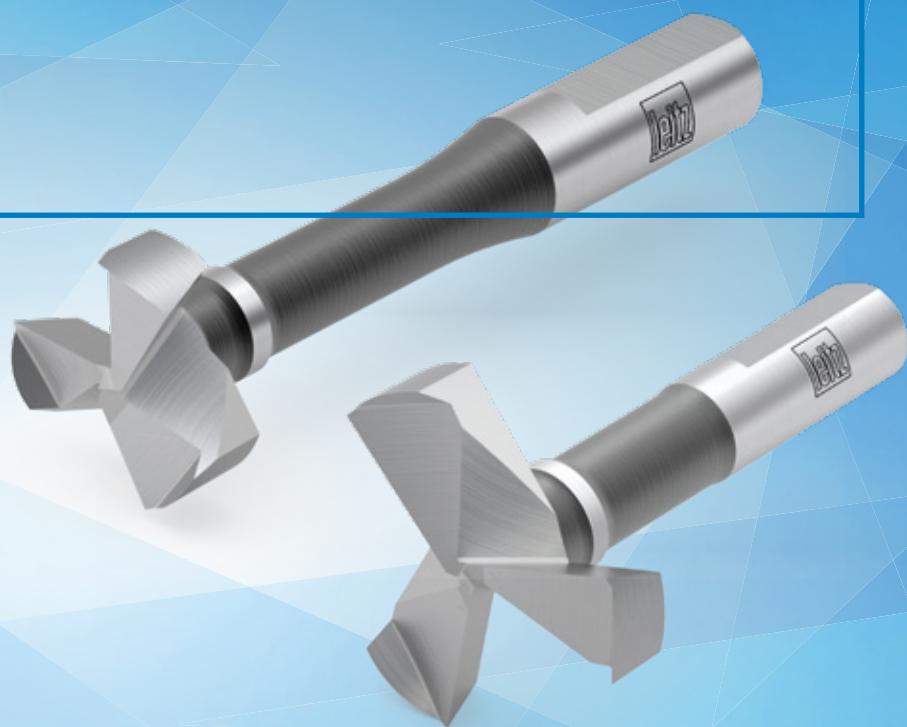


# leitz

## Wiertła do okuć z węglika spiekanego Z 3/V 3

Dla lepszej jakości i dłuższej żywotności  
również w trudnoobrabialnych materiałach



Typowym problemem w produkcji mebli lub budownictwie komercyjnym jest wiercenie materiałów panelowych. Przede wszystkim wiercenie otworów okuciowych na krawędzi płyty sprawia problemy wielu producentom, gdy jakość obróbki pogarsza się zaledwie po krótkim czasie z powodu zużycia narzędzia.

Rozwiązaniem jest nowe wiertło do okuć z węglika spiekanego firmy Leitz z trzema krawędziami skrawającymi. To narzędzie nie tylko pracuje szybciej, ale także lepiej. Prowadzi to do zmniejszenia odpadów i ograniczenie dodatkowej ręcznej obróbki materiału.

### ZALETY

- Wysoka jakość wiercenia
- Długa żywotność
- Mniejsza obróbka dodatkowa
- Bezpieczeństwo procesu

### W SKRÓCIE

- Wykonanie lewo- i prawobieżne
- Zoptymalizowane ostrza podcinające dla lepszej jakości wiercenia
- Możliwość wielokrotnego ostrzenia
- Średnica 18–35 mm
- Do użytku we wszystkich popularnych wiertarkach oraz agregatach wiertących
- Do obróbki wszystkich rodzajów płyt i popularnych dekorów
- Dostępne z magazynu
- Ostrza z węglika spiekanego



Zdjęcie u góry: wyrwane krawędzie poprzez standardowe wiertła do okuć.

Zdjęcia na dole: krawędzie bez wyrwań z nowym wiertłem do okuć Leitz Z 3/V 3.

-100 %

ZREDUKOWANA  
OBRÓBKA DODATKOWA  
KRAWĘDZI

2- do 3-krotnie

WYŻSZE PRZEBIEGI

+ 50 %

WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ  
WIERCENIA

## Twoje korzyści ...



### JAKOŚĆ

Mniej wyrwań również podczas obróbki elementów dekoracyjnych i trudnoobrabialnych powierzchni

- Idealne krawędzie bez wyrwań dzięki nowej geometrii ostrzy podcinających
- Lepsza jakość krawędzi przy wierceniu brzegowym dzięki zwiększeniu liczby zębów z Z 2 do Z 3
- Mniejsza tendencja do ponownego cięcia przy ruchu powrotnym, nawet na maszynach o niskiej sztywności wrzecona



### PRODUKTYWNOŚĆ

Znaczący wzrost prędkości wiercenia i dłuższa żywotność

- Zwiększona produktywność dzięki mniejszej ilości zmiany wiertła
- Zwiększona prędkość skrawania dzięki lepszej jakości węgliku spiekanego (zoptymalizowany do wiercenia)
- Możliwość szybszego wiercenia, dzięki zwiększeniu liczby zębów z Z 2 do Z 3



### EFEKTYWNOŚĆ

Zminimalizowana potrzeba obróbki dodatkowej i znacznie mniej odpadów

- Odpada obróbka dodatkowa dzięki lepszej jakości wiercenia
- Zredukowane postoje i czas na zmianę narzędzi
- Szersze zastosowanie w różnych materiałach i elementach dekoracyjnych bez konieczności wymiany wiertła

Znacznie mniej problemów jakościowych i szybsza obróbka dzięki większej ilości ostrzy.

